

Notitie

Datum:	6 april 2022	Project:	LUWA Top replacement
Uw kenmerk:	-	Locatie:	Nunspeet
Ons kenmerk:	V087289al.223KI6B.tvr	Betreft:	MEMO bouw- en milieutoestemming
Versie:	02_001		

Inleiding

Eens per 50 jaar moet de bovenkant van de droogtoren vervangen / onderhouden worden. Dit als gevolg van slijtage. Dit betekent dat de gehele bovenkant van de droogtoren vervangen wordt door een nieuwe. Na vervanging wordt de droogtoren weer aangesloten op de bestaande installaties. Gelet op de omvang van de droogtoren, kan dit alleen als een deel van de bestaande gevelpanelen verwijderd worden. Door de ontstane opening in de gevel wordt met behulp van een tijdelijke hijsinstallatie het onderhoud uitgevoerd. Na uitvoering van de werkzaamheden wordt de gevel weer dichtgezet met nieuwe gevelbeplating.

Samengevat omvat het project de volgende werkzaamheden:

1. De droogtoren (in pandige installatie) wordt voorzien van een nieuwe bovenkant / top;
2. Het bestaande verstuiverwiel wordt vervangen door een hogedrukpomp met nozzles;
3. De gevelplaten aan de westkant van het gebouw worden verwijderd / gesloopt, en
4. Nieuwe gevelplaten met een hogere isolatiewaarde worden teruggeplaatst.

Beoordeling van de benodigde toestemmingen

Sloopmelding is verplicht in te dienen

Bij de werkzaamheden komt meer dan 10m³ afval vrij. Dit afval bestaat hoofdzakelijk uit gevelbeplating, staalwerk van trappen en constructiedelen en onderdelen van de oude droogtoren. Gelet op de hoeveelheid vrijkomend afval is een sloopmelding benodigd.

Een asbestinventarisatie is niet nodig. Het gebouw is uit 2003 (zie ook de BAG-registratie). Desalniettemin is voor de zekerheid een asbestinventarisatie uitgevoerd. Deze is toegevoegd aan de melding.

Milieu niet relevant

De relevantie milieuaspecten die mogelijk wijzigen als gevolg van het onderhoud zijn de stofemissies van de droogtoren (als geheel) en de geluidemissie. Voor het aspect stof wordt vastgesteld dat de werkzaamheden de werking van de installatie niet veranderen. Ook zijn er geen wijzigingen aan de emissiepunten, luchtdebieten, emissieconcentratie of de bedrijfstijden van de installatie. Voor het aspect stof is dit onderhoud milieu niet-relevant.

Voor het milieuaspect geluid wordt opgemerkt dat een inbandige bron, het verstuiverwiel, vervangen wordt door een hogedruk pomp met nozzles. Zowel in de bestaande als de nieuwe situatie bevinden de installaties zich inbandig. Uit de geluidspecificaties van de nieuwe bron volgt een geluidvermogen van circa 86 dB(A) (geluidniveau 75 dB(A) op 1 m volgens specificaties, zie bijlage IV.). Door de inbandige opstelling is dit als niet geluidrelevant beoordeeld.

Overige milieuaspecten welke binnen de verruimde reikwijdte vallen, zoals vrijkomend bedrijfsafval of energieverbruik, wijzigen als gevolg van de verandering niet of zeer minimaal.

Op basis van bestaande beoordeling is de verandering niet milieurelevant.

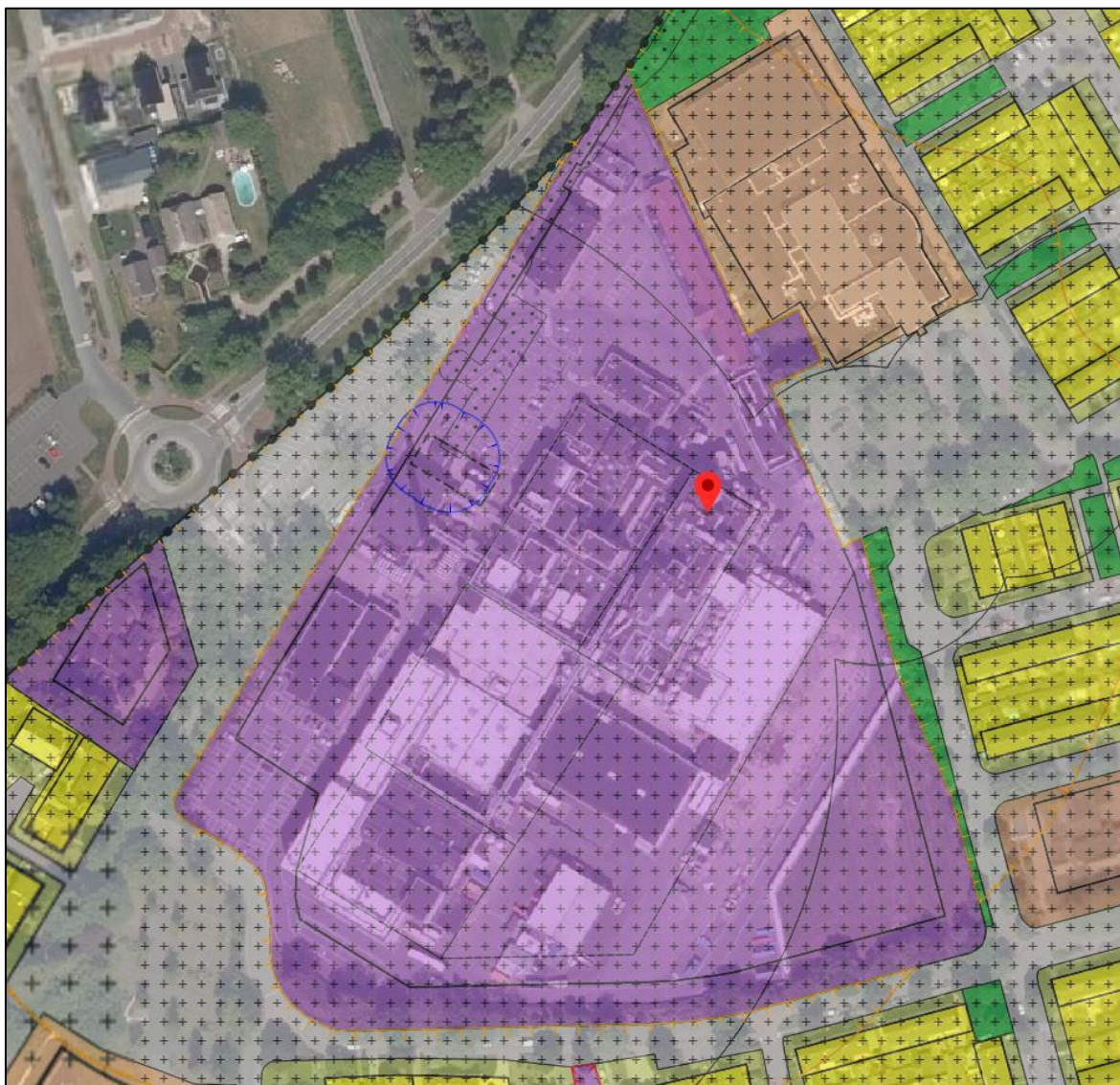
De werkzaamheden passen binnen het bestemmingsplan

Het project wordt gerealiseerd op het terrein van Nestlé Nunspeet. De locatie is kadastraal bekend als gemeente Nunspeet sectie A, percelen 5474, 5469, 3375, 3376, 3377, 2183. Het project is getoetst aan het vigerende bestemmingsplan Nunspeet Noord en Oost (kenmerk NL.IMRO.0302.BP01095-vg02). De planlocatie is in figuur 1 indicatief weergegeven.

De projectlocatie is binnen het bestemmingsplan aangemerkt als enkelbestemming bedrijf. Voor de bouwactiviteiten geldt een maximale goothoogte van 35 m en bouwhoogte van 35 m. Doordat de werkzaamheden renovatie en sloopwerkzaamheden zijn, verandert de huidige functie van het gebouw niet. Door de werkzaamheden wordt ook de hoogte, het volume of het oppervlak van het bouwwerk niet gewijzigd. Kortom de renovatie past binnen het bestemmingsplan.

Ter hoogte van de bouwlocatie geldt ook de dubbelbestemming 'Waarde – Archeologie 2'. In de betreffende dubbelbestemming zijn nadere regels opgenomen voor bouwwerken en werkzaamheden. Op de gronden met 'Waarde - Archeologie 2' geldt een vergunningplicht voor bouwwerken met een oppervlakte groter dan 120 m².

Het uitgangspunt van het (nationaal) archeologiebeleid is behoud van archeologische waarden, liefst in situ. Indien er bodemroerende activiteiten gepland zijn, zouden archeologische waarden verstoord kunnen worden. In die gevallen kunnen gemeenten voorwaarden stellen aan beoogde ontwikkelingen. Het moge duidelijk zijn, dat deze voorwaarden alleen bedoeld (van nut) zijn, wanneer de bodem geroerd gaat worden, waarbij archeologische waarden bedreigd kunnen worden. Uit de tekeningen behorend bij de aanvraag (zie OLO) blijkt dat de werkzaamheden op het bestaande maaiveld plaatsvinden. Het huidige maaiveld bestaat uit asfalt. Er zal daarom voor deze werkzaamheden niet gegraven gaan worden. Een archeologisch toets is daarmee niet noodzakelijk en is er geen vergunningplicht.

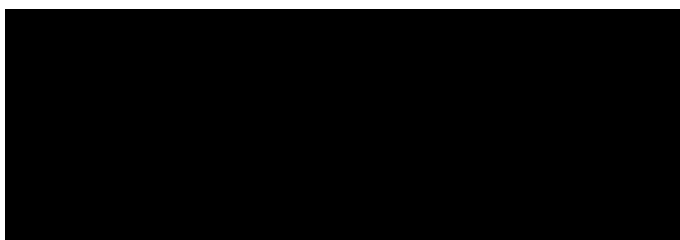


Figuur 1

Uitsnede bestemmingsplan. De rode marker geeft de locatie van het project weer.

Conclusie

Voor de beschreven werkzaamheden is het alleen verplicht om vier weken voor aanvang een sloopmelding in te dienen bij het bevoegd gezag.



Bijlage I Tekening werkzaamheden

Separaat toegevoegd via het Omgevingsloket.

Bijlage II Foto betonskelet bouw



Figuur II.1

Inzicht in opbouw van de droogtoren. Duidelijk zichtbaar is de betonnen draagconstructie.

Bijlage III Detaillering gevel



Figuur III.1

Detaillering huidige en toekomstige gevel

Bijlage IV Geluidspecificaties Nozzle



GEA Ariete Homogenizer 3030

Homogenizer & High Pressure Pump Technical datasheet

The Ariete Series is the state-of-the-art for powerful reliable high pressure machines and customized solutions. The Ariete machines, compliant to EU safety rules (CE standards) and built according to EN ISO 9001:2008 Quality System, are the best fit for pharmaceutical, dairy, food & beverage, biotech, chemical and cosmetics industries.

Available up to 1500 bar, suitable for CIP and SIP, Ariete Series can be supplied with all necessary customizations for easy integration in any process line. The wide range of available materials, the low running speed (max. 185 rpm) and linear plunger velocity allow Ariete machines to perform at their best also on abrasive and viscous product.

Main options

- 2nd stage homogenizing valve
- Electric power board for fixed or variable capacity
- Machine automation and remote controls
- Aseptic execution
- 3-A execution
- FDA approved gasket and cGMP documentation

Sustainability options

- NanoVALVE™
- NiSoPURE

Technical data

Number of plungers	3
Absorbed motor power up to	30 kW
Net weight	1.550 kg
Gross weight	1.850 kg

Sustainability values

Energy consumption/1000 l product (kWh)	5
Water consumption/1000 l product (l)	12
Lubricating and cooling water	90 l/h
Oil consumption ISO VG 150	28 l/2.000 h
Oil consumption EP 220	9 l/20.000 h
Noise level	≤75 dB ± 2 (A)
Carbon footprint/1000 l product (kg CO ₂)	2,5

Process data

Sanitary execution: max. capacity at 150 bar; water max. hardness <15°fH, max. particle size 60 microns, filtered water; noise level at max. capacity and max. pressure at 1 meter distance; CO₂ emissions based on electricity production generating 0,5 kg CO₂/kWh.

GEA Ariete Homogenizer 3030

Homogenizer & High Pressure Pump

Liquid end

- High quality stainless steel and special high wear resistant materials for best mechanical and corrosion resistance performance
- 3-A and electropolished versions available
- Ball (PVB) and poppet valves (PVP) interchangeable into the same block design for maximum product handling flexibility
- Aseptic version compression block available as option, with sterile condensate packing flushing
- Various materials for pumping plungers
- Monoblock construction, up to 600 bar, or multiblock, up to 1500 bar forged high grade Duplex or Super Duplex SS alloy

Homogenizing valve

- One stage (standard on homogenizers) with pneumatic adjustment from the machine's control panel
- NanoVALVE™, high efficiency homogenizing valve, available as option
- Engineered for easy maintenance and cleaning
- Second stage as option
- Wear parts made of tungsten carbide, ceramics as option

Power end

- Cast iron power frame
- Heavy duty and reliable power frame housing the transmission elements
- G-FX drive System for gearbox
- "V" belts drive and gearbox speed reduction unit
- AC motor drive
- Forced lubrication with gear pump, low oil pressure switch and oil cooling

Casing

- Made of polished stainless steel with sound proof lining
- Easy access and maintenance with removable panels

Plungers

- Chrome coated stainless steel
- Tungsten carbide coated stainless steel
- Solid ceramic
- HCR Chromium Carbide coated stainless steel

Pump valves

- High wear resistant Stellite™ alloy removable seats
- Ball type (PVB) or poppet type (PVP) in solid Stellite™
- Tungsten carbide materials available as option

Pressure measurement & control

- Sanitary design analog high pressure gauge
- Pressure transmitters and transducers available as option

Safety devices

- Overpressure relief valve installed on the compression block available as option in different versions according to customer applications
- Emergency push button with reset
- Stainless steel compression head cover

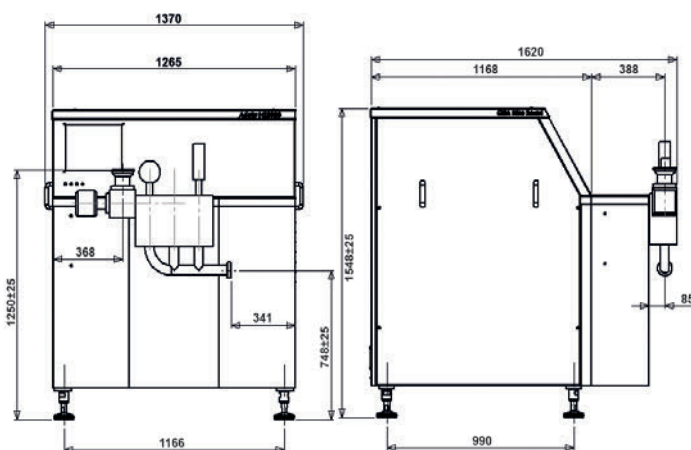
Product line connections

- DIN 11851, Tri-Clamp™, GEA Tuchenhausen Varivent™
- Others as option upon request

Tools and spare parts

- Ordinary maintenance tools and one set of emergency spare parts supplied with the machine
- O&M manual and spare part list on USB stick

Dimensional drawing



Overall dimensions (mm)

Performance

Pressure (bar)	Max Flow Rate (l/h)	Pressure (bar)	Max Flow Rate (l/h)
100	7.500	500	1.700
150	6.000	600	1.100
200	4.200	700	800
250	3.300	1.000	650
300	2.500	1.200	500
400	1.700	1.500	330

Each line refers to a different machine, which is designed for the specified maximum pressure and maximum capacity in the above table.

GEA Italy

GEA Mechanical Equipment Italia S.p.A.

Via A. M. Da Erba Edoari, 29
43123 Parma, Italy

Phone +39 0521 965 411
Fax +39 0521 242 819

gea.com/contact