

MALAMAAL

Toelichting aanvraag veranderingsvergunning

Aanvraag omgevingsvergunning

Opdrachtgever
NESTLÉ NEDERLAND B.V.
Contactpersoon


Kenmerk
R087289aa.20GAJPY.tvr

Versie
05_001

Datum
10 december 2021

Auteur



Inhoudsopgave

1	Inleiding	7
1.1	Aanleiding voor de aanvraag	7
1.2	Locatie	7
1.3	Korte beschrijving van de verandering	8
1.4	Gefaseerde procedure	9
1.5	Verleende vergunningen	10
2	Plannen, regelgeving en beleid.....	11
2.1	Bestemmingsplan en Wet geluidhinder	11
2.2	M.E.R.-beoordeling	12
2.3	Richtlijn Industriële emissie (RIE).....	13
2.4	Besluit omgevingsrecht	13
2.5	Activiteitenbesluit	14
2.6	Wet natuurbescherming	14
2.7	Waterwet.....	14
2.8	Beleid	15
	2.8.1 Beleidsregels overheid	15
	2.8.2 Beleid Nestlé	15
3	Aangevraagde activiteiten.....	16
3.1	Procesbeschrijving	16
3.2	Kader en kengetallen	18
4	Relevante milieuaspecten	20
4.1	Geluid.....	20
4.2	Luchtkwaliteit.....	20
	4.2.1 Fijnstof, stikstofoxiden	20
	4.2.2 Stofemissie	21
4.3	Water	22
	4.3.1 Grondwater en leidingwater.....	22
	4.3.2 Afvalwater.....	22
	4.3.3 Waterbesparing	23
4.4	Veiligheid	24
4.5	Energie.....	25
	4.5.1 Energiebesparing	26
4.6	Bodem.....	26
	4.6.1 Bodemrisicoanalyse	26
	4.6.2 Nulsituatie bodem.....	27
4.7	Afvalstoffen	27
4.8	Kader en kengetallen milieuaspecten	28

Bijlagen

- Bijlage I Situatietekening
- Bijlage II Thematekening: veiligheid
- Bijlage III Thematekening: bodem
- Bijlage IV Thematekening: afvalstromen
- Bijlage V Besluit milieueffectrapportage
- Bijlage VI Voortoets Wet natuurbescherming en AERIUS-berekening
- Bijlage VII Akoestisch onderzoek
- Bijlage VIII Onderbouwing externe veiligheid
- Bijlage IX Onderbouwing luchtkwaliteit
- Bijlage X IPPC / BBT-toets
- Bijlage XI Procedure management of change
- Bijlage XII Ruimtelijke motivering MALAMAAL
- Bijlage XIII Bodemrisicoanalyse
- Bijlage XIV MSDS opgeslagen stoffen in bovengrondse emballage

Niet technische samenvatting

Aanleiding

Nestlé is voornemens om de bestaande GOOPL-productielijn uit te breiden met een nieuwe lijn. De realisatie van deze nieuwe productielijn wordt het MALAMAAL-project genoemd. De huidige productielijn van GOOPL kan verschillende soorten hypoallergene babyvoeding maken. Deze flexibiliteit komt echter met een keerzijde, na een productiewissel moet de complete lijn zeer grondig worden schoongemaakt. Het gevolg is dat de productielijn een week buiten bedrijf is. Het MALAMAAL-project realiseert feitelijk een tweede GOOPL-productielijn, waardoor er geen productwissels meer nodig zijn. Dit betekent voor Nestlé minder schoonmaakwerkzaamheden en minder downtime als gevolg hiervan. Net als de huidige lijn maakt deze productielijn gebruik van een mix van biotechnologisch geproduceerde ingrediënten gewonnen uit melk.

Bedrijfsactiviteiten

MALAMAAL betreft de bouw en het gebruik van een nieuwe productielijn voor de productie gespecialiseerde babyvoeding. Hiervoor worden de grondstoffen via diverse productie en extractie stappen dusdanig gemengd dat dit vloeibare product uiteindelijk via een droogtoeren tot een poeder gemaakt wordt. Voor deze lijn wordt aan de oostzijde van het bestaande gebouw een nieuw gebouw gerealiseerd. Het gebouw beslaat een kelder, de begane grond en daarboven op drie verdiepingen. Het totale bebouwde oppervlak van het project bedraagt circa 6.397m².

Voor de bereiding van gespecialiseerde babyvoeding maken de volgende proces-/installaties onderdeel uit van de hele nieuwe productielijn:

- CIP-keuken (Cleaning in Place),
- 2 onafhankelijk functionerende warmtepompen (natuurlijk koelmiddel),
- Opslag uitpandig van afvalwater en buffering water voor warmteterugwinning,
- Opslag inpandig van reiniging- en schoonmaakmiddelen,
- Opslag uitpandig van gasflessen,
- Droogtoeren met cyclonen en elektrostatisch filter,
- Diverse productie installaties en bijbehorende tanks, en
- Installaties voor ventilatie, koeling en warmteterugwinning en verwarming.

Milieuaspecten

Onderstaande milieuaspecten zijn relevant voor de verandering.

Geluid

Bij de productie van babyvoeding gaat gepaard met de geluidemissie. Nestlé is gelegen op een gezonde industrieterrein. Het productieproces vindt inpandig plaats in een goed geïsoleerd gebouw. Uit het uitgevoerde akoestisch onderzoek blijkt dat de verandering past binnen de geluidzone.

Lucht

Om poedervoeding te maken, moet een vloeistof via verschillende droogstappen gedroogd worden. Bij dit droogproces kan een stofemissie vrijkomen. Vrijkomend lucht wordt via een dubbelfilterstap grondig gefilterd om zo de stofemissie te minimaliseren.

Door de verandering is er geen toename in het aardgasverbruik en het aantal voertuigbewegingen past binnen de vergunde milieuruimte. Er is daarmee geen sprake van een toename van de

concentraties stikstofoxide- en fijnstofemissies in de buitenlucht, noch is er sprake van een toename stikstofdepositie in de omliggende natuurgebieden.

Water

Een belangrijke grondstof voor de productie van babyvoeding is water. In haar processen gebruikt Nestlé hoofdzakelijk grondwater. Als gevolg van de verandering zal het grondwaterverbruik toenemen, echter het totale verbruik blijft binnen de grenzen van de huidige waterwetvergunning. Door het nieuwe productieproces neemt niet alleen de inname van water toe, maar ook de afvalwaterstroom zal toenemen. Door enerzijds proces- en ontwerpoptimalisaties door te voeren en anderzijds afvalwater elders in de fabriek te reduceren zal de totale jaarlijkse afvalwaterstroom niet toenemen a.g.v. de verandering.

Veiligheid

De opslagvoorzieningen van de CIP stoffen en gasflessen voldoen aan de geldende eisen zoals opgenomen in de richtlijn PGS 15. Daarmee is een voldoende niveau van bescherming naar de omgeving toe gerealiseerd.

Onderdeel van de nieuwe installatie zijn ook een twee van elkaar gescheiden warmtepompen. Het koelmiddel in deze warmtepompen is ammoniak. In twee gescheiden processtappen wordt gebruik gemaakt deze twee warmtepompen. De beide nieuwe installaties worden ontworpen, geïnstalleerd en onderhouden volgens de daartoe geldende normen. Geconcludeerd wordt dat de aangevraagde situatie voldoet aan de eisen zoals gesteld in het Activiteitenbesluit.

Energie

Door de capaciteitsuitbreiding zal het energieverbruik (elektriciteit) in absolute zin toenemen. Maatregelen ter verbetering van de energie-efficiënte worden gepland en uitgevoerd middels een actief en goedgekeurd EEP en EED.

Bodem

Op het terrein en in het gebouw vinden diverse bodembedreigende activiteiten plaats, zoals de opslag van vloeistoffen in tanks. Uit bodemrisicoanalyse blijkt dat door een combinatie van voorzieningen en maatregelen een verwaarloosbaar bodemrisico wordt bereikt.

Afvalstoffen

Bij de productie komt een geringe hoeveelheid afvalstoffen vrij. Vrijkomende afvalstoffen zoals bedrijfsafval en papier worden gescheiden opgeslagen en afgevoerd naar erkende verwerkers. De reststroom uit de productie van babyvoeding wordt afgevoerd als veevoeder.

LBP|SIGHT BV



1 Inleiding

1.1 Aanleiding voor de aanvraag

Nestlé Nederland B.V. is een onderdeel van het Zwitserse voedingsmiddelenconcern Nestlé S.A. De Nestlé-vestigingen in Nederland, waaronder ook de zuivelfabriek Nestlé Nunspeet, vallen onder Nestlé Nederland B.V. Behalve Nestlé Nutrition en Nestlé Health Science behoort ook het Nestlé Quality Assurance Centre (NQAC) tot de vestiging in Nunspeet.

Nestlé is voornemens om de bestaande GOOPL-productielijn uit te breiden met een nieuwe lijn. De realisatie van deze nieuwe productielijn wordt het MALAMAAL-project genoemd. Net als de huidige lijn maakt deze productielijn gebruik van een mix van biotechnologisch geproduceerde ingrediënten gewonnen uit melk.

De huidige productielijn van GOOPL kan verschillende soorten hypoallergene babyvoeding maken. Deze flexibiliteit komt echter met een keerzijde, na een productiewissel moet de complete lijn zeer grondig worden schoongemaakt. Het gevolg is dat de productielijn een week buiten bedrijf is. Het MALAMAAL-project realiseert feitelijk een tweede GOOPL-productielijn, waardoor er geen productwissels meer nodig zijn. Dit betekent voor Nestlé minder schoonmaakwerkzaamheden en minder downtime als gevolg hiervan.

1.2 Locatie

De inrichting van Nestlé Nederland B.V., waar de voorgenomen activiteiten zullen plaatsvinden, is gelegen aan Laan 106 en 110 te Nunspeet. De locatie is kadastraal bekend als gemeente Nunspeet sectie A, percelen 5474, 5469, 3375, 3376, 3377, 2183 met een totale oppervlakte van 76.000 m². Onderstaande afbeelding geeft de inrichting inclusief de locatie van het MALAMAAL-project en een indicatieve omvang weer.

De inrichting inclusief de voorgenomen activiteit ligt binnen het geluidgezoneerde industrieterrein "Nestlé & Kalle infotec", waarbij Nestlé nog het enige bedrijf is op dit gezoneerde bedrijfsterrein.



Figuur 1.1

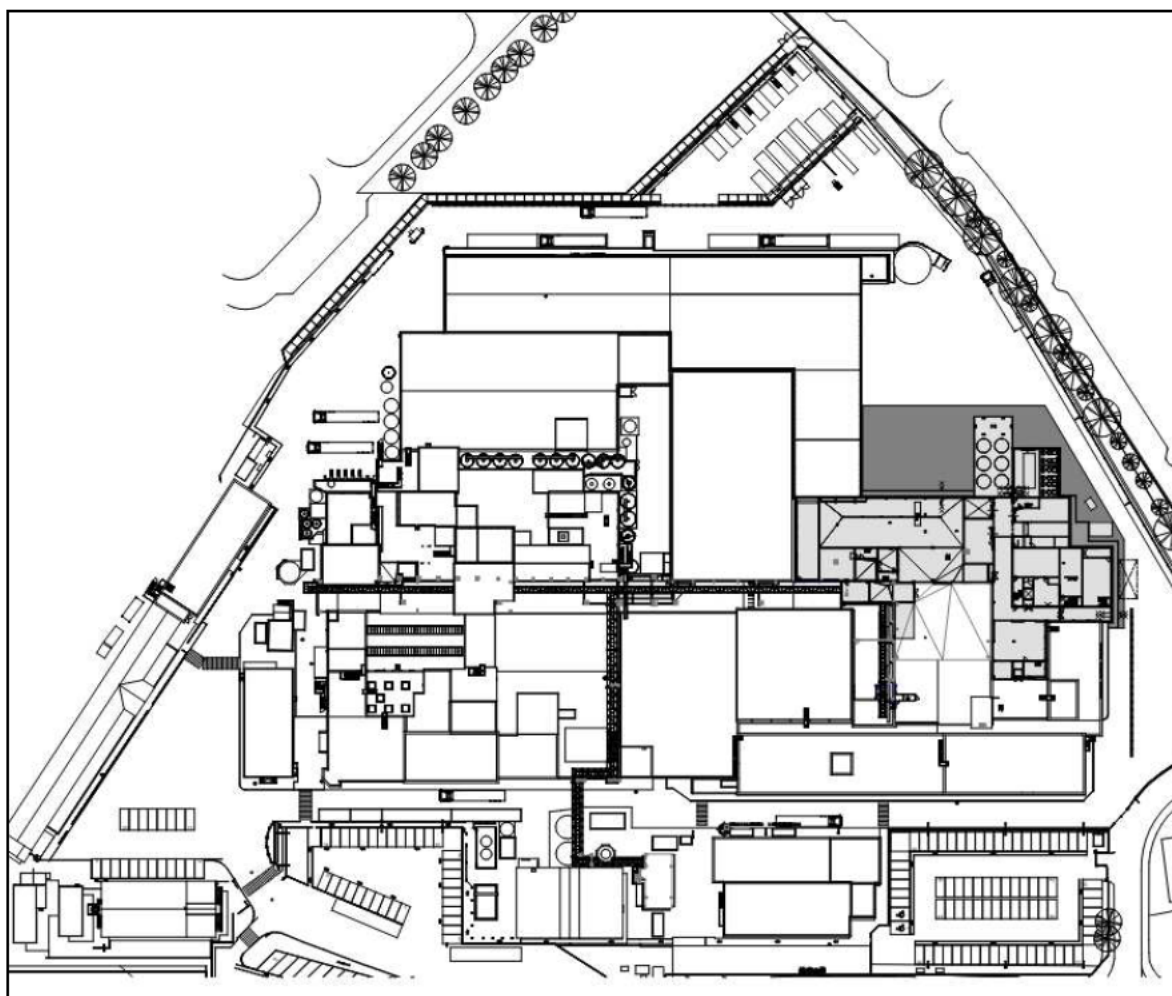
Situatieschets, met rood is de inrichtingsgrens weergegeven. Met groen is MALAMAAL weergegeven. Tevens is de nabije omgeving van Nestlé zichtbaar. *Deze weergave is illustratief, voor de juiste tekeningen wordt verwezen naar de bijlagen bij deze aanvraag.*

1.3 Korte beschrijving van de verandering

MALAMAAL betreft de bouw van een nieuwe productielijn. Hiertoe wordt er aan de oostzijde van het bestaande gebouw (zie ook figuur 1.1) een nieuw gebouw gerealiseerd. In onderstaande figuur 1.2 is de omvang van het gebouw indicatief weergegeven. Zie de tekening in Bijlage I_2 Situatieschets.pdf voor een indicatie binnen de inrichting. Het MALAMAAL-project betreft de gekleurde gebouwen, de kleuren geven de hygiënische niveaus aan (zie tekening Bijlage I_2 Situatieschets.pdf). Het gebouw beslaat 3 verdiepingen, de begane grond en een kelder. Het totale bebouwde oppervlak van het project bedraagt circa 6.397 m².

Daarnaast behelst de verandering de realisatie van twee, separate opgestelde, ammoniak koelinstallaties (warmtepompen). Deze installaties worden geplaatst in de nieuwbouw (zie de situatieschets in hoofdstuk 4) en de thematekeningen veiligheid in de bijlage (Bijlage Ila1_thematekening veiligheid ammoniak.pdf en Bijlage Ila2_thematekening veiligheid ammoniak.pdf).

In hoofdstuk 3 van deze toelichting beschrijven we uitgebreid deze verandering.



Figuur 1.2

Schematische weergave van het MALAMAAL-project (grijs). Deze weergave is illustratief, voor de juiste tekeningen wordt verwezen naar de bijlagen bij deze aanvraag.

1.4 Gefaseerde procedure

De aangevraagde activiteiten betreffen de volgende onderdelen, die in een gefaseerde procedure (Wabo, art. 2.5) zijn aangevraagd:

Fase 1 beschikking (max. 26 weken):

- Strijdig ruimtelijk gebruik (Wabo, art. 2.1, lid 1 onder c) inzake archeologie (Bestemmingsplan Nunspeet Noord-Oost, artikel 20 Waarde-Archeologie 2, lid 20.3.1)
- Strijdig ruimtelijk gebruik (Wabo, art. 2.1, lid 1 onder c) inzake goothoogte (Bestemmingsplan Nunspeet Noord-Oost, artikel 4 Bedrijf 4.2.2 eisen onder c)
- Milieu, verandering (Wabo, art. 2.1, lid 1 onder e, 1^e)

In de fase 1 procedure wordt bij voorkeur ook door de gemeente het oordeel gevormd inzake de beeldkwaliteit van de te realiseren bebouwing. Hierover worden ook afspraken gemaakt met de omwonenden (participatieproces).

Fase 2: beschikking (max. 14 weken):

- Bouwen (Wabo, art. 2.1, lid 1 onder a)

Met de laatste aanvullingen, ingediend op 10 december 2021, is de fasering opgeheven middels een nieuw ingediend formulier via het Omgevingsloket. Daarmee kan de aanvraag behandeld worden als één aanvraag, conform de uitgebreide procedure, bestaande uit de activiteiten milieu verandering, bouwen en strijdig ruimtelijk gebruik.

Toelichting ruimtelijke regels en regels Wet geluidhinder:

- Er geldt een wettelijke geluidzone die met MALAMAAL wordt gerespecteerd.

1.5 Verleende vergunningen

Voor de inrichting zijn eerder de onderstaande vergunningen verleend, op basis waarvan de inrichting momenteel in werking is.

Tabel 1.1

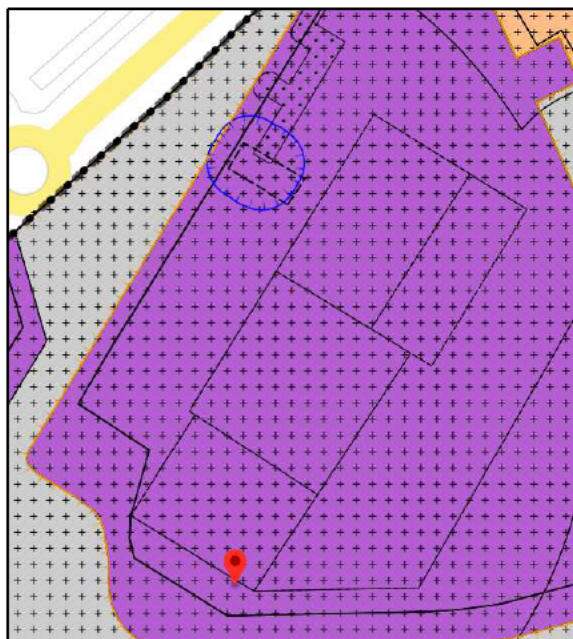
Huidige vergunningssituatie i.r.t. de activiteit milieu

Vergunning	Datum	Kenmerk	Omschrijving
Revisievergunning	6-jan-16	Z-14-03509	Een fabriek voor produceren en verpakken van (baby)voeding met een maximale productiecapaciteit van 29.900 ton per jaar
Milieuneutraal veranderen	3-jun-16	Z-16-01545	Verplaatsen en vernieuwen van een koelinstallatie
Veranderingsvergunning	30-jan-17	Z-16-181205	Verplaatsen van een wal
Milieuneutraal veranderen	28-mrt-17	Z-17-185292	Vervangen van de opslagtank voor maltodextrine door drie opslagtanks
Milieuneutraal veranderen	28-mrt-17	Z-17-185297	Verplaatsen van locatie voor strippen, openen en storten bigbags
Milieuneutraal veranderen	8-jun-17	Z-16-183517	Verplaatsen loogzuurgebouw
Milieuneutraal veranderen	8-nov-17	Z-17-191329	Realiseren van een nieuwe depalletizer
Milieuneutraal veranderen	12-mrt-18	Z-17-192582	Vernieuwen en verplaatsen van afvalwatertanks
Melding Activiteitenbesluit	19-jun-18	W.Z18.104450.01	Vervangen van een stoomketel door een heater
Milieuneutraal veranderen	17-sep-19	W.Z19.103512.01	Plaatsen en inbouwen van een tank en het verplaatsen en vergroten van een tank
Veranderingsvergunning	29-nov-19	W.Z19.104058.01	Realiseren van een warehouse
Milieuneutraal veranderen	4-mrt-20	W.Z19.109759.01	Plaatsen van een vierde maltodextrinetank
Milieuneutraal veranderen	19-mei-20	W.Z20.101924.01	Vervangen en verplaatsen van vier IBC's
Milieuneutraal veranderen	22-mei-20	W.Z20.100357.01	Plaatsen van een ontvochtiger
Veranderingsvergunning	14 september 2020	W.Z19.107197.01	Plaatsen van twee melktanks
Milieuneutraal veranderen	25 oktober 2021	W.Z20.107432.04	Realiseren van een contractorpark

2 Plannen, regelgeving en beleid

2.1 Bestemmingsplan en Wet geluidhinder

De locatie van het project ligt aan de Laan 110 te Nunspeet in het Bestemmingsplan 'Nunspeet Noord en Oost' (vastgesteld 06 december 2013). Er is een bestemmingen van belang, de bestemming 'bedrijf' (zie figuur 2.1).



Figuur 2.1

Uitsnede uit het bestemmingsplan Nunspeet Noord en Oost

Volgens het bestemmingsplan is op de locatie het gebruik toegestaan voor een voedingsmiddelen bedrijf. De verandering betreft een productiefaciliteit voor het maken van gespecialiseerde babyvoeding. Daarmee past de activiteit binnen het bestemmingsplan.

MALAMAAL wordt zo gebouwd dat het nieuw te bouwen deel goed past binnen het nieuwe magazijn (wordt op dit moment gerealiseerd) en het bestaande gebouw van GOOPL. Dit betekent dat de gewenste bouwhoogte van het gebouw op enkele punten afwijkt van de regels uit het bestemmingsplan voor de maximale goothoogte. Voor deze afwijking is gelijktijdig met deze aanvraag, een aanvraag afwijken bestemmingsplan ingediend. Voor verdere details verwijzen we naar deze aanvraag met bijbehorende onderbouwing.

De bedrijfsbestemming is ook aangemerkt als industrieterrein in de zin van de Wet geluidhinder. Met de uitbreiding van MALAMAAL moet blijvend worden voldaan aan de waarde van 50 dB(A) etmaalwaarde op de zonegrens en aan de Hogere Waarden van 55 dB(A) bij woningen.

De onderbouwing voor dit aspect is als een separate bijlage ingediend in het Omgevingsloket.

2.2 M.E.R.-beoordeling

De milieueffectrapportage (m.e.r.) is een hulpmiddel om bij diverse procedures het milieubelang een volwaardige plaats in de besluitvorming te geven. Er is sprake van een m.e.r.-plicht of m.e.r.-beoordelingsplicht wanneer het te realiseren project wordt genoemd in onderdeel C of D van de bijlage bij het Besluit m.e.r.

- activiteiten waarvoor m.e.r.-plicht geldt (bijlage, onderdeel C);
- activiteiten waarvoor een m.e.r.-beoordelingsplicht geldt (bijlage, onderdeel D).

Het Besluit m.e.r. bevat een procedure voor de m.e.r.-beoordeling. De artikelen 7.16 tot en met 7.20a van de Wet milieubeheer (Wm) zijn van toepassing voor activiteiten die genoemd worden in de D-lijst. Dit volgt uit de implementatie van artikel 1, vierde lid onder a en b, van Richtlijn 2014/52 EU. Het bevoegd gezag moet bij activiteiten nagaan of sprake kan zijn van belangrijke nadelige gevolgen voor het milieu, zodanig dat een m.e.r.-procedure doorlopen moet worden. Het bevoegd gezag moet daar een gemotiveerd oordeel over geven. Dit wordt een m.e.r.-beoordeling genoemd. De initiatiefnemer moet voor de m.e.r.-beoordeling voldoende informatie over de activiteit geven. De benodigde informatie is in onderhavige aanmeldingsnotitie opgenomen. Bij de beoordeling of er sprake kan zijn van belangrijke nadelige gevolgen voor het milieu moet het bevoegd gezag rekening houden met de criteria opgenomen in bijlage III van de Europese m.e.r.-richtlijn 2011/92/EU. In deze aanmeldingsnotitie is de structuur aangehouden van deze richtlijn.

Onderdeel D: Zuivelfabriek

De oprichting, wijziging of uitbreiding van een installatie van een zuivelfabriek, valt onder categorie 36 van onderdeel D van de bijlage bij het Besluit milieueffectrapportage (verder Besluit m.e.r.). Omdat de installatie wijzigt en de activiteit onder categorie 36 van onderdeel D van de bijlage bij het Besluit m.e.r. valt en er sprake is van een IPPC-installatie is er voor de wijziging van de inrichting *geen* OBM-vergunning aangevraagd (art. 2.2a lid 9 Bor).

Tabel 2.1

Aanwijzing Besluit m.e.r.

Categorie	Activiteiten	Gevallen	Plannen	Besluiten
D 36	De oprichting, wijziging of uitbreiding van een installatie van een zuivelfabriek.	In gevallen waarin de activiteit betrekking heeft op een productiecapaciteit van 30.000 ton per jaar of meer.	De structuurvisie, bedoeld in de artikelen 2.1, 2.2 en 2.3 van de Wet ruimtelijke ordening, en de plannen, bedoeld in de artikelen 3.1, eerste lid, 3.6, eerste lid, onderdelen a en b, van die wet.	Een besluit waarop afdeling 3.4 van de Algemene wet bestuursrecht en een of meer artikelen van afdeling 13.2 van de wet van toepassing zijn dan wel waarop titel 4.1 van de Algemene wet bestuursrecht van toepassing is.

Voorafgaand aan deze vergunningaanvraag is een aanmeldnotitie opgesteld en ingediend. Op 24 februari 2021 heeft het bevoegd gezag besloten dat geen milieueffectrapport noodzakelijk is. Dit besluit is als bijlage in het OLO toegevoegd.

2.3 Richtlijn Industriële emissie (RIE)

De activiteiten van Nestlé vallen onder de RIE. Het bedrijf is ingericht voor verwerking van melkproducten tot specialistische babyvoeding. De activiteiten vallen onder de volgende categorie(ën) die genoemd zijn in bijlage 1 van de RI&E:

6.4.b De bewerking en verwerking behalve het uitsluitend verpakken, van de volgende grondstoffen, al dan niet eerder bewerkt of onbewerkt, voor de fabricage van levensmiddelen of voeder van:

- uitsluitend dierlijke grondstoffen (andere dan uitsluitend melk) met een productiecapaciteit van meer dan 75 ton per dag eindproducten;
- uitsluitend plantaardige grondstoffen met een productiecapaciteit van meer dan 300 ton per dag eindproducten of 600 ton per dag eindproducten als de installatie gedurende een periode van niet meer dan 90 opeenvolgende dagen om het even welk jaar in bedrijf is;
- dierlijke en plantaardige grondstoffen, zowel in gecombineerde als in afzonderlijke producten, met een productiecapaciteit in ton per dag van meer dan:
 - o 75 indien A gelijk is aan of hoger dan 10 of
 - o $[300 - (22,5 \times A)]$ in alle andere gevallen

waarin „A” het aandeel dierlijk materiaal is (in gewichtspercentage) van de productiecapaciteit in eindproducten. De verpakking is niet inbegrepen in het eindgewicht van het product. Deze onderafdeling is niet van toepassing wanneer de grondstof uitsluitend melk is.

Nestlé valt onder de RI&E doordat de combinatie van plantaardige en dierlijke grondstoffen hoger is dan 75 ton per dag. Met deze vergunningaanvraag verandert de productiecapaciteit, echter de RI&E blijft van toepassing.

Na de verlening van de revisievergunning in 2016 zijn de BBT voor de voedingsmiddelen-, dranken- en zuivelindustrie geactualiseerd. In de bijlage separaat opgevoerd in het OLO is een BBT-toets voor de verandering opgenomen. De overige BBT zijn tevens van toepassing en niet gewijzigd. Deze zijn tevens beoordeeld en toegevoegd aan de aanvraag middels separate bijlagen.

Ten aanzien van deze BBT-toets merken wij op dat de BBT zijn opgesteld en uitgaan van Europese industrie standaarden. Met andere woorden, de technieken en processen die het meest gangbare zijn in de industrie, in dit geval de zuivelindustrie en specifiek de productie van poeder. Nestlé Nunspeet, en specifiek de productielijn MALAMAAL, zijn verre van standaard. De productielijnen GOOPL en MALAMAAL zijn uniek in de wereld, waarbij in het proces, door toevoeging van zeer veel energie en specifieke grondstoffen een hoogwaardig product gemaakt wordt. Door de hoge toegevoegde waarde van bijvoorbeeld energie, zijn sommige KPI's zoals voorgeschreven in de BBT niet haalbaar voor Nestlé Nunspeet.

2.4 Besluit omgevingsrecht

De aangevraagde verandering leidt niet tot nieuwe activiteiten anders dan reeds vergund. Daarmee verandert het wettelijk kader niet. De veranderingen betreft de volgende activiteiten genoemd in het Besluit omgevingsrecht:

- Cat. 1.1 inrichtingen waar een of meer elektromotoren aanwezig zijn met een vermogen of een gezamenlijk vermogen groter dan 1,5 kW, met dien verstande, dat bij de berekening van

het gezamenlijk vermogen een elektromotor met een vermogen van 0,25 kW of minder buiten beschouwing blijft.

- Cat. 1.1. Inrichtingen waar een of meer verbrandingsmotoren aanwezig zijn met een vermogen of een gezamenlijk vermogen groter dan 1,5 kW, met dien verstande, dat bij de berekening van het gezamenlijk vermogen een verbrandingsmotor met een vermogen van 0,25 kW of minder buiten beschouwing blijft.
- Cat. 2.7 p inrichtingen waar warmtepompen, koelinstallaties of vriesinstallaties aanwezig zijn, met een inhoud per installatie van meer dan 1.500 kilogram ammoniak of 100 kg propaan, butaan of een mengsel van propaan en butaan.
- Cat. 9.1. inrichtingen voor het vervaardigen, bewerken of verwerken van voedingsmiddelen, genotmiddelen of grondstoffen daarvoor.

2.5 Activiteitenbesluit

Nestle is een type C inrichting (vergunningplicht). In aanvulling op de aangevraagde activiteiten wordt er ook meerdere activiteiten uitgevoerd waarop het Activiteitenbesluit rechtstreeks van toepassing is. Deze aanvraag en bijbehorende toelichting voorziet tevens in het melden van deze activiteit. Het betreft de volgende activiteiten:

- §3.2.6 In werking hebben van een koelinstallatie.
- §3.4.3 Opslaan en overslaan van goederen.
- §3.1.4 Lozen van huishoudelijk afvalwater

2.6 Wet natuurbescherming

Neste heeft de beschikking over een vigerende NBW-vergunning d.d. 8 december 2020 zaaknummer 2019-011351.

Door het elektrisch uitvoeren van MALAMAAL tijdens de gebruiksfase veroorzaakt MALAMAAL geen stikstofemissie. De beoogde situatie van Nestlé na de ingebruikstelling van MALAMAAL is daarom niet anders dan de referentiesituatie. Dit betekent dat er geen sprake is van een toename van stikstofdepositie tijdens de gebruiksfase en dat een stikstofberekening dus overbodig is.

Bovendien is een stikstofberekening van de bouwfase geen vereiste meer.

Voor de ingebruikname van de elektrische MALAMAAL is er geen verandering van de stikstof-uitstoot ten opzichte van de vergunde situatie. Een aanvraag om een vergunning in het kader van de Wet natuurbescherming is daarmee niet aan de orde. De onderbouwing voor de stikstofdepositie is opgenomen in het OLO toegevoegd.

2.7 Waterwet

Als gevolg van de verandering wordt er ook een toename verwacht van de te onttrekken jaarlijkse hoeveelheid grondwater. Overeenkomstig de Waterwet is het verboden om zonder een vergunning afgegeven door Gedeputeerde Staten grondwater te onttrekken of water te infiltreren ten behoeven van industriële toepassingen, indien de te onttrekken hoeveelheid water meer dan 150.000m³ per jaar bedraagt.

Nestle beschikt over een vigerende waterwetvergunning. Deze vergunning is afgegeven op 20 oktober 2015. In de vergunning is opgenomen dat er jaarlijks maximaal 865.000m³ en per kwartaal 216.250m³ grondwater onttrokken mag worden ten behoeve van hoofdzakelijk proceswater, water voor reinigingsproces, desinfectie proces, koelwatersuppletie, koelwater en spoelwater. De

aangevraagde activiteit leidt tot een toename van het watergebruik, maar niet tot een overschrijding van het jaarlijks maximum. Daarmee past de aangevraagde verandering binnen de vergunde situatie en is een vergunningaanvraag in het kader van de Waterwet niet aan de orde.

2.8 Beleid

2.8.1 Beleidsregels overheid

Er zijn verder geen beleidsregels bekend vanuit gemeente of provincie die van toepassing zijn op MALAMAAL.

2.8.2 Beleid Nestlé

Nestlé Nederland heeft ook eigen duurzaamheidsbeleid. Nestlé is ISO14001 ook gecertificeerd. Overeenkomstig deze norm streeft Nestlé er naar om haar milieuprestaties continu te verbeteren. Nestlé Internationaal heeft onder andere de focus gelegd op een aantal andere punten die zijn gebaseerd op de Sustainable Development Goals. Nestlé focust zich hierbij op de impact op milieu, klimaatverandering en op communities. Zie hiervoor ook de diverse documentatie op de website van Nestlé. In Nunspeet vertaalt bovenstaande zich in de volgende punten.

CO₂-reductie

Nestlé heeft de opgave om haar CO₂-uitstoot te verminderen. De doelstelling voor 2030 is om de CO₂-uitstoot met 30% te verminderen ten opzichte van 2018. Hiervoor is een CO₂-roadmap opgezet waarin de strategie tot en met 2050 kan worden uitgezet. Binnen Nestlé Nunspeet vertaalt dit zich in tot nu toe 10 grote projecten waarin de CO₂ met 30% zal worden gereduceerd. De aankomende jaren zullen hier nog grote of kleinere projecten aan worden toegevoegd.

Verminderen milieu-impact

Een andere opgave vanuit Nestlé is het behalen van verminderde impact op het milieu in 2030. Denk hierbij aan het reduceren van water- en voedselverspilling en afvalproductie. Binnen Nestlé Nunspeet vertaalt zich dat er altijd wordt gekeken naar nieuwe manieren om ons productverlies in het proces te verminderen. Verder wordt er gekeken naar andere duurzame verpakkingsoplossingen en verbeterde afvalscheiding. Ten slotte wordt er ook gekeken hoe ons energieverbruik verminderd kan worden. In de komende jaren zullen hier ook meerdere veranderingen verder voor worden doorgevoerd.

Management of change

Nestlé hanteert binnen haar organisatie een management of change (MOC) procedure. Het primaire doel van deze procedure is om adequaat om te gaan met veranderingen in producten, processen, apparatuur en werkplekken die van invloed kunnen zijn op de productkwaliteit en voedselveiligheid, naleving van regelgeving, gezondheid en veiligheid op het werk en het milieu. Binnen de inrichting wordt het proces van MOC gevolgd overeenkomstig deze procedure. Het effect van (geplande) veranderingen wordt hiermee tijdig beoordeeld en diverse vervolgmataregelen worden overeenkomstig gepland en uitgevoerd.

In de bijlage bij deze aanvraag is de MOC-procedure toegevoegd.

3 Aangevraagde activiteiten

In dit hoofdstuk beschrijven we gedetailleerd de verandering en het aangevraagde productieproces (3.1). In de daaropvolgende paragraaf kaderen we de verandering aan de hand van kengetallen. Op basis daarvan worden in hoofdstuk 4 de relevante milieuaspecten besproken. De relevante tekeningen voor dit hoofdstuk zijn in onderstaande tabel weergegeven. Basis voor alle tekeningen is de situatieschets (bijlage I_2). Al de overige tekeningen zijn details, gebaseerd op deze tekening.

Tabel 3.1
Overzicht relevante tekeningen hoofdstuk 3

Omschrijving	Tekening
Situatieschets, algemene tekening	B jlage I_2 Situatieschets.pdf
Situatieschets, riolering	BIJLAGE Ia8_Terreinsituatie riolering.pdf
Detail tekening begane grond	BIJLAGE Ia2_Plattegrond Beganegrond.pdf BIJLAGE Ia2_Plattegrond Beganegrond ENGELS.pdf
Detail tekening verdieping 2500	BIJLAGE Ia3_Plattegrond Verdieping 2500.pdf
Detail tekening verdieping 5200	BIJLAGE Ia4_Plattegrond Verdieping 5200.pdf
Detail tekening verdieping 9700	BIJLAGE Ia5_Plattegrond Verdieping 9700.pdf
Detail tekening verdieping 14600	BIJLAGE Ia6_Plattegrond Verdieping 14600.pdf
Detail tekening dak	BIJLAGE Ia7_Plattegrond Dak.pdf
Detail tekening kelder	BIJLAGE Ia1_Plattegrond Kelder
Tekening tanks buitenterrein	B jlage IIa2_thematekening veiligheid ammoniak.pdf

3.1 Procesbeschrijving

Het proces voor MALAMAAL bestaat uit de bereiding van basispoeder voor zuigelingenvoeding. Met de verandering wordt een nieuwe productielijn gebouwd voor de bereiding van het basispoeder, wat gebruikt wordt voor de zuigelingenvoeding. De nieuwe proceslijn wordt aangesloten op de bestaande meng- en afvulfaciliteiten, welke enkele jaren gelende middels het GOOPL-project zijn gerealiseerd en vergund.

1. Ontvangst grondstoffen

De fabriek ontvangt grondstoffen voornamelijk als droge stof in verschillende formaten verpakking. Die poeders worden ontvangen in big bags, of in zakken van verschillende formaten tot 25 kg. Deze ingrediënten zijn zuivelcomponenten en andere additieven en allemaal van voedingskwaliteit. De oliën worden geleverd in verschillende containers van 1m³ tot kleine vaten van enkele kilo's.

2. Voorbereiding productie

Na ontvangst en opslag worden deze ingrediënten op basis van ERP aangevraagd voor voorbereiding op productie. Elk onderdeel wordt geplaatst op een hygiënische plastic pallet en gereinigd via een luchtdouchetunnel. Het is zeer belangrijk dat grondstoffen niet vervuild zijn.

Vervolgens worden de grondstoffen gescheiden in twee onafhankelijke stromen, 1 stroom op basis van eiwit en 1 op basis van geen eiwit. Deze regel is strikt van toepassing op materiaal- en mensenstromen om de beoogde kwaliteit van het eindproduct te bereiken.

De poeders worden gestort in speciale kamers, waar ze bewaard worden voordat ze in het proces worden opgelost. De opslag geschiedt onder Medium Care Dry-omstandigheden om de integriteit van de poeders te behouden. De belangrijkste ingrediënten worden opgeslagen in silo's; de kleine ingrediënten worden handmatig in de oplossers gestort. De oliën worden beheerd in een speciale ruimte. Opslag eerst bij 40°C om te smelten alvorens te storten als oliemengsel.

3. Productie halffabricaat

De oplossing van gedemineraliseerd water en poeder met proteïne wordt verwerkt voor fermentatie met enzymen. De enzymen worden bereid door middel van ingekapselde apparatuur om operators te beschermen en morsen in het milieu te voorkomen. Na fermentatie wordt het product gefilterd om sporen van proteïne en water te verwijderen. Er worden 3 stadia gebruikt met micro-, ultra- en RO-filtratie. Dit halffabricaat wordt vervolgens aangevuld met een niet-eiwitoplossing gemaakt van gedemineraliseerd water en poeders.

Hetzelfde proces van oplossen, fermenteren en filtreren is van toepassing op de bereiding van lactose.

4. Drogen halffabricaat

De hoofdstroom van het halffabricaat wordt continu toegevoegd aan de bereiding van lactose en olie vóór verdamping. Vervolgens komt deze stroom onder hoge druk terecht in de sproeidroger. Door het halffabricaat te drogen, wordt weer een poeder gemaakt. Het basispoeder wordt verzameld bij de uitlaat van het wervelbed en wordt met pneumatisch systeem getransporteerd. Een bufferinstallatie maakt kwaliteitscontrole en opslag mogelijk voorafgaand aan aansluiting op de bestaande installatie.

5. Inpakken product

Na het drogen en kwaliteitscontrole wordt product verpakt en binnen de bestaande faciliteiten op de locatie verwerkt, opslagen en gereed gemaakt voor transport.

6. Schoonmaak en andere afwijkende niet-productieprocessen.

De natte verwerkingsfasen en de sproeidroger worden gereinigd met reinigingsmiddelen (onder andere Salpeterzuur, Natronloog en Kaliumhydroxide) worden beheerd via een automatische Cleaning In Place-installatie. Voor-, tussen- en eindspoelfasen maken het mogelijk om het gebruik van chemicaliën te minimaliseren en om aan de kwaliteitseisen voor voedselgeschikte doeleinden te voldoen. De reinigingssequentie wordt herhaald als de laatste voorwaarden niet worden bereikt voor een nieuwe batch product. Handmatige bemonstering wordt toegepast om het droge proces en de productieomgeving te controleren en te beheersen.

Samengevat

De belangrijkste fasen zijn oplossen, fermentatie, filtratie, standaardisatie en verdamping. Elk van deze vereist gedefinieerde en strikte temperaturomstandigheden om de oplossing onder de verwachte omstandigheden te houden.

- Oplossen om koud of warm te houden, afhankelijk van de grondstof
- Fermentatie met controle van Ph
- Filtratie met integriteit van filtercellen
- Standaardisatie om koud te houden als zuivelbereiding
- Verdamping om de concentratie van de oplossing te regelen

3.2 Kader en kengetallen

In tabel 3.1 is per verdieping van het nieuwe gebouw aangegeven welke processtappen er plaatsvinden.

Tabel 3.2

Toelichting gebouw en diverse ruimten en productieproces/faciliteiten.

Beschrijving van de processen en werkzaamheden per verdieping. De verdiepingen zijn vetgedrukt met het corresponderende niveau tussen haakjes erachter. Tekeningen zijn separaat in het Omgevingsloket ingediend.	Waarde/ toelichting
Kelder (5.900-)	446 m²
Drooginstallatie.	
Verkeersruimten en technische ruimte.	
CIP-pompen en tanks.	
Begane grond	3.232 m²
Opslag van gevaarlijke stoffen, 2 watertanks t.b.v. CIP-proces en 6 tanks t.b.v. de warmteterugwinning buiten opgesteld naast opslag gevaarlijke stoffen (IBC), warmteterugwinning-installatie (warmtepomp) en traforuimte.	
Logistieke ruimten en een ruimte voor het toevoegen van eiwitten.	
Toevoegingen van diverse grondstoffen zoals oliën en poeders vanuit tanks en big bags. Ook de verkeersruimten vallen in deze categorie. Op deze vloer staan ook een aantal installaties voor de luchtverwarming en warmteterugwinning en verkeersruimten	
Toevoegen van eiwit arm poeder.	
Droogproces plaats en de activiteiten die daarbij horen inclusief verkeersruimten en lift.	
EHP-proces. In deze ruimte vindt de productie c.q. de voorbereiding plaats om te komen tot een vloeistof die via kanaalwerk getransporteerd wordt naar de droger.	
C.I.P (cleaning in place) installaties. Dit is een vaste opgestelde reinigingsinstallatie waarmee het productieproces gereinigd wordt.	
Tussenvloer (2.500+)	381 m²
Verkeersruimte en lift.	
Opstelling van een deel van de droogtoren (EGRON) en een technische ruimte voor de tweede ventilator.	
Eerst verdieping (5.200+)	1.440 m²
Silo tipping.	
Opstellingsruimte voor de warmtepomp	
Warmteterugwininstallatie EGRON-toren voor ventilatielucht	
Silo tipping, filters voor ventilatie units, LBK's, verkeersruimten, controle kamer.	
Procesinstallaties, tanks t.b.v. proces en verkeersruimten en lift.	
Productieproces ter voorbereiding van het drogen. Opstelling van diverse tanks in diverse formaten.	
Opstellingsruimte voor diverse CIP-pompen / kleppen.	
Tweede verdieping (9.700+)	490 m²
Ventilatie units en luchtverwarming t.b.v. droogtoren en verkeersruimten.	
Poeder silos, Droogtoren met cyclonen en elektrostatisch filter (ESF), verkeersruimten en lift.	
Opstellingsruimte voor diverse CIP-pompen / kleppen / installatie.	
Derde verdieping (14.600+)	408 m²

Beschrijving van de processen en werkzaamheden per verdieping. De verdiepingen zijn vetgedrukt met het corresponderende niveau tussen haakjes erachter. Tekeningen zijn separaat in het Omgevingsloket ingediend.	Waarde/ toelichting
Geluidsdempers, ventilatoren en LBK, droogtoren en verkeersruimten.	
Bovenkant droogtoren met tweede luchtventilator, verkeersruimte en lift.	

Tabel 3.3
Capaciteit van de verandering

Productiecapaciteit	Omschrijving / toelichting	Waarde
MALAMAAL	Ton/jaar	4.000
Totale inrichting na verandering	Ton/jaar	33.500

Tabel 3.4
Grond en hulpstoffen (door verandering)

Aspect / onderdeel	Grootte/eenheid / toelichting	Waarde
Gevaarlijke stoffen	Enkel klasse ADR 8. Opslag in IBC. Totale capaciteit Salpeterzuur, Natronloog Kaliumhydroxide, Utrasil 78, 69 en 67	6x 1.000 ltr
Overige opslag van grondstoffen	Diverse poeders in big bags en zakken tot 25 kg. Maximale opslagcapaciteit Maximale opslageenheid	5.000 kg. 1.000 kg big bag
	Diverse oliën in containers Maximale opslagcapaciteit Maximale opslageenheid	5.000 kg 1 m ³
Gasflessenopslag	Propana, Helium, Argon/Methaan, Acetyleen	6 flessen van 60 l

Tabel 3.5
Toelichting procesinstallaties en apparatuur

Aspect / onderdeel	Toelichting
Opmerking: alle installaties worden jaarlijks geïnspecteerd en onderhouden volgens de daartoe geldende normen. Dit is geborgd middels lopende vaste contracten met erkende leveranciers, installateurs en keuringsinstanties.	
Installaties voor energievoorziening	Warmteterugwinning installatie, inclusief 6 tanks op het buitenterrein.
Installaties voor verwarming en ventilatie	Luchtbehandelingsinstallaties, drooginstallatie t.b.v. drogen product
Elektrische installatie	Installatie voldoet aan NEN1010
Koelinstallaties	2 warmtepompen
Reiniging	Diverse CIP-installaties, pompen en twee bovengrondse tanks (buiten opgesteld) en diverse tanks binnen.
Productie primair proces	Diverse tanks, pompen en leidingwerk

4 Relevante milieuaspecten

Hieronder zijn kwalitatieve en kwantitatieve gegevens opgenomen over de milieuaspecten die samenhangen met de verandering. De omvang van emissies, verbruiken en dergelijk kan worden afgelezen, maar ook de gedefinieerde richtlijnen waaraan wordt voldaan (bijvoorbeeld PGS-richtlijn). In de hierna volgende paragrafen wordt een aanvullende toelichting gegeven op de aspecten, die nodig kan zijn voor de beoordeling van deze aanvraag.

In paragraaf 4.10 zijn per relevant milieuaspect de kaders en kengetallen samengevat in een overzichtstabel.

De tekeningen in bijlage geven daarbij een beeld van de actuele locaties waar milieuaspecten spelen (locaties van bodembedreigende activiteiten, luchtmissies, opslag van gevaarlijke stoffen e.d.).

4.1 Geluid

Representatieve bedrijfssituatie

Het geluid op zonebewakingspunt Z001_A neemt in de dagperiode met 1 dB(A) toe maar blijft ruim beneden de toelaatbare waarde van 50 dB(A) etmaalwaarde. Bij de woningen wordt door de toevoeging van MALAMAAL geen toename van de geluidbelasting berekend.

De maximale geluidniveaus L_{Amax} ter plaatse van de meest nabijgelegen woningen voldoen aan de grenswaarde van 70 / 65 / 60 dB(A) voor de dag- / avond- / nachtperiode.

Om bovenstaand resultaat te behalen, zullen die nieuwe installaties een heel lage geluidemissie hebben en voldoen daarmee aan de uitgangspunten van Best Beschikbare Technieken.

Aangezien de toename van het geluid zeer beperkt is, deze past binnen vergunbare waarden en voldoet aan de stand van de techniek, wordt voorgesteld om de berekende geluidniveaus bij de deze vergunning aan te vragen.

Overeenkomstig het milieueffectbeoordelingsbesluit en blijkens de conclusies uit het akoestisch onderzoek past het project binnen de geluidzone en leidt de aanvraag niet tot een toename in de geluidemissie en geluidbelasting bij de woningen.

Het volledige akoestisch rapport is als separate bijlage (VII_3) opgevoerd in het Omgevingsloket.

4.2 Luchtkwaliteit

4.2.1 Fijnstof, stikstofoxiden

De beoogde verandering bij Nestlé draagt niet in betekenende mate bij aan de concentraties in de buitenlucht (luchtkwaliteit). Ook is er voor wat betreft de heersende luchtkwaliteit geen sprake van een dreigende overschrijding van de grenswaarden. Er wordt zodoende voldaan aan de luchtkwaliteitseisen uit titel 5.2 van de Wet milieubeheer (Wm) en aan het Besluit NIBM.

De onderbouwing voor dit aspect is als een separate bijlage ingediend in het Omgevingsloket.

4.2.2 Stofemissie

De kern productiestap van de zuigelingenvoedingsproductie is sproeidrogen: het realiseren van de overgang van een vloeibare pre-product tot poeder door het drogen met hete lucht. De uitlaat van de drooglucht heeft een bepaalde poederbelading en moet worden gefilterd om de stofemissie naar het milieu te verminderen.

Stofemissies van de droogtorens moeten voldoen aan het criterium van de 'beste beschikbare techniek'. Deze staat beschreven in de BREF-documenten¹. De relevante BBT voor de zuivelindustrie om geleide stofemissies naar lucht afkomstig van het drogen te verminderen, is de BBT (nr. 23), de toepassing van één of een combinatie van een doekenfilter, cycloon of natte gaswasser. Overeenkomstig tabel 10 is het geassocieerde emissieniveau voor deze BBT (nr. 23) voor stofemissie naar de lucht afkomstig van het drogen < 2 en de 10 mg/Nm³ (20 mg/Nm³ voor het drogen van gedemineraliseerd weipoeder, caseïne en lactose).

Overeenkomstig de BBT wordt er binnen de inrichting bij de bestaande installatie gebruikgemaakt van een cycloon. De extreme eisen voor allergenen vereist een natte reiniging (CIP) van de spraydroger inclusief van het stofverwijderingssysteem. Een doekfilter kan technisch en theoretisch nat worden gereinigd, dit heeft echter twee nadelen:

- Het vereist het verwijderen van de filterzakken tijdens het reinigen (CIP) om de aangroei tussen de kooi en het filter volledig te verwijderen. Dit betekent dat na de schoonmaak middels de CIP manuele interventie nodig is om de filterelementen terug te zetten. Deze handmatige interventie introduceert een onaanvaardbare potentiële bron van besmetting
- Sporen poeder kunnen nog aanwezig zijn in de verbinding tussen filter en zak, ondanks de CIP-reiniging. Het gevolg kan zijn een allergene verontreiniging wanneer de sproeidroger wordt gestart en terugstroming van het filterhuis naar de sproeidroger kan optreden.

Gezien het bovenstaande kan een doekfilter niet worden toegepast, aangezien er een grote kans aanwezig blijft, ondanks natte reiniging, op bacterie en allergeen vorming. Deze allergenen en bacterie vormen een onacceptabel hoog risico voor zuigelingen. Dit betekent dat de alternatieve filtratie techniek aan twee eisen moete voldoen:

- Minimum van manuele interventies
- Volledige verwijderen van allergenen

De enige bekende best beschikbare techniek die voldoet aan de twee eisen is de nat reinigbaar elektrostatische filter. Met de ESF kan het risico voor zuigelingen geëlimineerd worden. Een identieke combinatie van sproeidrogen, cyclonen en elektrostatische filters wordt gebruikt in Nestlé op de bestaande GOOPL-lijn. Dit filtersysteem realiseert een stofemissie tussen de 2 en 10 mg/Nm³ bij 126 g / uur, zoals blijkt uit controlemetingen uitgevoerd in 2018² en 2019³. Door de leverancier van de installatie is de haalbaarheid verduidelijkt.

Zie hiervoor bijlage XXII_Stofemissie toelichting leverancier.pdf.

Met deze combinatie van technieken wordt voldaan aan de BBT eis.

- 1 (EU) 2019/2031 d.d. 12-11-2019, Besluit tot vaststelling op grond van Richtlijn 2010/75/EU van het Europees Parlement en de Raad, van conclusies over de beste beschikbare technieken (BBT-conclusies) voor de voedingsmiddelen-, dranken- en zuivelindustrie
- 2 Stofemissiemetingen aan de afgassen van GOOPL bij Nestle Nunspeet BV, KW3, kenmerk KW3-20170125R01 d.d. 04-04-2018
- 3 Stofemissiemetingen bij Nestle Nederland BV te Nunspeet, ODRN, kenmerk: EM-18-36 d.d. 11-04-2019

4.3 Water

4.3.1 Grondwater en leidingwater

Grondwater

Nestlé onttrekt grondwater aan de omgeving. Ook voor het MALAMAAL-project wordt gebruikgemaakt van grondwater. De verwachting is dat dit project leidt tot een toename in het grondwaterverbruik van circa 34.000 m³ per jaar.

Deze extra grondwateronttrekking past binnen de maximale grondwateronttrekking opgenomen in de huidige waterwetvergunning. Met het verlenen van deze waterwetvergunning zijn onder andere de hydrologische effecten, milieuhygenische effecten alsmede de gevolgen voor de natuur, landbouw en bebouwing uitputtend beoordeeld.

Doordat de onttrekking past binnen de vergunningcapaciteit kan worden gesteld dat de milieueffecten van deze toename reeds zijn beoordeeld en voldoende zijn beheerst.

Leidingwater

Leidingwater wordt bij MALAMAAL alleen gebruikt voor huishoudelijk gebruik. De jaarlijkse toename van het leidingwatergebruik als gevolg van de verandering is daarmee minimaal.

4.3.2 Afvalwater

Bij de productie van babyvoeding komt ook afvalwater vrij. Het vrijkomende afvalwater wordt geloosd via de bestaande systemen en leidingen voor afvalwaterbehandeling binnen de fabriek.

Het vervuilde afvalwater wordt geloosd op het bedrijfsriool. De lozing vindt plaats via een flowmeter en een TOC meting. De flowmeter meet de waterhoeveelheid. De TOC meting geeft een interne indicatie van de zuurstofbindende vervuiling van het water. Het vervuilde water wordt geleid via een neutralisatie-/egalisatietank. Vanuit deze tank wordt het water geloosd op het gemeenteriool.

Vrijkomende condensaat wordt door middel van een geleidbaarheidsmeter bewaakt op aanwezigheid van vervuiling (het condensaat zou verontreinigd kunnen zijn door het achterblijven van productresten bij oppervlaktecondensators). Is vervuiling aanwezig, dan wordt het water afgevoerd naar het riool via de meetvoorziening.

Hemelwater afkomstig van de daken van MALAMAAL worden via de bestaande riolering afgevoerd via het schoonwaterriool en wordt geloosd op een tweetal greppels aan de noordoost- en noordwestzijde van het terrein. Een deel filtreert ook in de bodem.

Door de realisatie van het MALAMAAL-project verandert de samenstelling van de totale afvalwaterstroom niet. De hoeveelheid afvalwater vrijkomend bij de reinigingsprocessen is, teruggerekend naar de gemiddelde etmaalvracht, circa 400 m³ per etmaal.

Nestlé treft zowel in het ontwerp van MALAMAAL als binnen de fabriek maatregelen ter reductie van de afvalwaterstroom. De doelstelling van het waterbesparingsprogramma binnen MALAMAAL is om tenminste 25% zuiniger te zijn dan GOOPL. Dit wordt onder meer gerealiseerd door waterterugwinning bij het reinigingsproces en door hergebruik van het condenswater vrijkomend bij de verdampers. Het totaal aan maatregel resulteert erin dat het debiet van de totale afvalwaterstroom binnen de grenswaarden van de huidige beschikking blijft. Dit is jaargemiddeld 3.600 m³/etmaal en 300 m³/uur.

Onderstaande tabel betreft een opsomming van de vergunde grenzen voor de samenstelling van het

afvalwater dat 24 uur per dag, 7 dagen per week wordt afgevoerd naar het gemeenteriool.

De metingen, bemonsteringen en analyses worden uitgevoerd in volume proportionele 24-uurs monsters. In de onderstaande tabel zijn de vergunde waardes opgenomen ter plaatse van de controleput, waardoor al het afvalwater stroomt, met uitzondering van het hemelwater van dak en verhard terrein nabij het regionaal laboratorium.

Tabel 4.1

Vergunde grenzen samenstelling afvalwater (lozingspunt A)

Parameter	Vergunde waarde	Eenheid
pH	6,5 – 11,5	-
Fosfaat (P)	75 (maximaal 15x per jaar te overschrijden met maximaal 25 kg P)	Kg/etmaal
Fosfaat (P) – gemiddeld over 6 mnd	60	Kg/etmaal
Vervuilingswaarde (maximum)	45.000	v.e.
Vervuilingswaarde (gemiddeld)	32.000	v.e.
Temperatuur	30	°C
Uurvolume	300	M ³
Gemiddeld etmaalvolume	3600	M ³

De verandering past binnen de vergunde grenswaarden.

4.3.3 Waterbesparing

Voor de nieuwe proceslijn MALAMAAL worden de nieuwste technologieën toegepast om het watergebruik te minimaliseren. Uit eerdere studies binnen het bedrijf blijkt dat de belangrijkste bijdrage aan het waterverbruik wordt tijdens het schoonmaakproces, specifiek het CIP-proces, en daarbinnen in de reinigingsvolgorde. In het huidige ontwerp zijn de volgende waterbesparende maatregelen opgenomen:

- Door proces optimalisaties en verbeterde productiemethodieken kan de frequentie van nat reinigen op de sproeidroger te verder verlaagd worden tot 1x per 2 weken (bij de huidige installatie is dit 1x per 2 weken).
- Toepassing van hergebruik spoelwater. Het laatste spoelwater van de reiniging wordt hergebruikt voor de volgende reiniging. Deze hoeveelheid wordt opgeslagen in 2 buitentanks. Besparingen op watergebruik hebben direct invloed op de productie van afvalwater. Toepasbaar op natte verwerking en de sproeidroger.
- Door de automatische controle van de kwaliteit van de vloeistoffen kunnen we de tijd voor elke fase optimaliseren.

4.4 Veiligheid

Opslag gevaarlijke stoffen

Voor het reinigen van de productie-installaties worden chemicaliën opgeslagen. Dit betreffen allemaal basen en zuren met ADR klasse 8. In de tabel in paragraaf 4.9 is overzicht opgenomen.

Vanuit de opslagvoorziening zijn de IBC door vaste leidingen verbonden aan het CIP-proces en installaties op de begane grond. Dit zijn de twee omcirkelde ruimten in het blauw.

De chemicaliën worden opgeslagen in een speciale opslagunit aan de zuidoost-gevel van het pand. De opslagvoorziening voldoet aan de eisen uit de PGS 15.

Er worden geen ZZS-stoffen gebruikt in het proces. Zie de beoordeling hiervan in bijlage XXI, welke separaat is toegevoegd via het Omgevingsloket.

Zie de volgende thematekening in de bijlage voor de opslag- en gebruik locaties:

- Bijlage IIb1_thematekening veiligheid Chemicalien_gasflessen.pdf

Opslag van gasflessen

De bestaande gasflessenopslag wordt als gevolg van de bouwwerkzaamheden verplaatst. Deze opslagvoorziening is een zogenoemd 'bushokje'. De voorziening wordt dusdanig geplaatst dat aan de PGS 15 wordt voldaan. Er wordt geen nieuwe of extra gasflessenopslag gecreëerd. De bestaande opgeslagen hoeveelheid wijzigt ook niet.

Zie de volgende thematekening in de bijlage voor de opslag- en gebruik locaties:

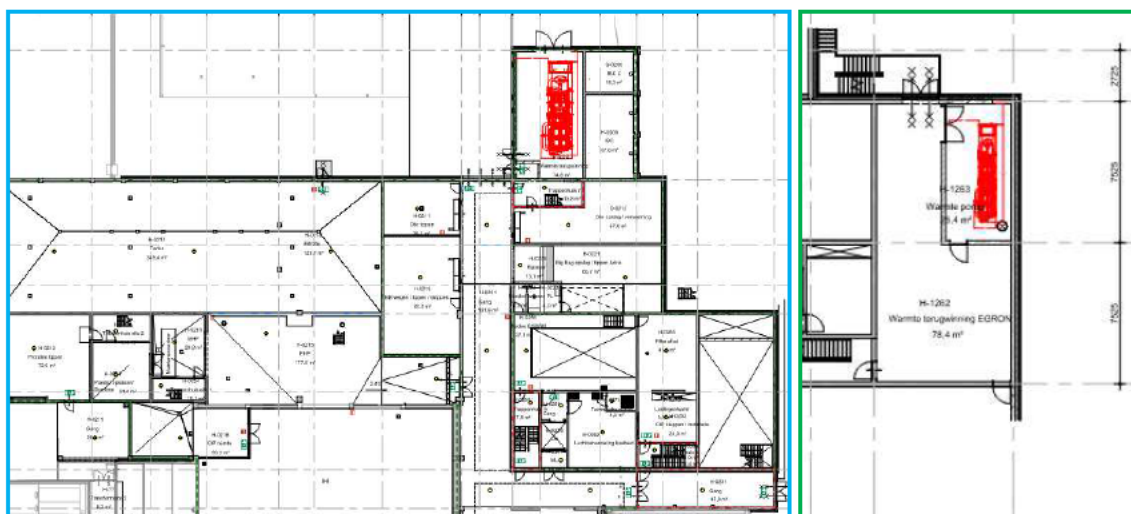
- Bijlage IIb1_thematekening veiligheid Chemicalien_gasflessen.pdf

Ammoniakkoelinstallatie

Voor twee verschillende delen van dit proces is koeling en warmte nodig, welke niet geleverd kan worden door de bestaande installaties. Om toch in de behoefte te voorzien worden twee nieuwe, separaat en volledig gescheiden installaties en bijbehorende warmtepompen geplaatst. Specifiek voor de nieuwbouw worden twee toegewezen ruimten gerealiseerd waar de koelcompressoren en bijbehorende ammoniak voerende installatiedelen worden geplaatst. In onderstaande figuur 4.2 is dit meer gedetailleerd weergegeven.

Zie de volgende thematekening in de bijlage voor de ammoniakkoelinstallaties:

- Bijlage IIa11_thematekening veiligheid ammoniak.pdf, en
- Bijlage IIa2_thematekening veiligheid ammoniak.pdf.



Figuur 4.1

Gedetailleerde weergave van de locatie. In het blauwe kader is de locatie op de begane grond weergegeven. In het groene kader is de installatie op de verdieping (+5200) weergegeven. *Deze afbeeldingen zijn illustratief. Voor de juiste en gedetailleerde tekeningen verwijzen we naar de separaat ingediende tekeningen in via het Omgevingsloket.*

Aangevraagd worden twee separate ammoniakinstallaties. Iedere installatie is opgesteld in een eigen technische ruimte c.q. machinekamer welke niet toegankelijk is voor onbevoegd personeel. De installaties hebben de volgende maximale capaciteiten:

- Maximale inhoud ammoniak 400kg en 350kg.
- Ten minste de compressoren, vloeistofvaten en condensoren zijn geplaatst in een technische ruimte waar geen mensen verblijven.
- Alle ammoniak voerende delen in een machinekamer.
- Indirect systeem.
- Installatie is voorzien van een pompbeveiliging.

De installatie voldoet aan de voorschriften zoals gesteld in de PGS 13 en wordt geplaatst en onderhouden aan de voorschriften uit zowel PGS 13 als het Warenwetbesluit.

Geconcludeerd wordt dat de aangevraagde situatie voldoet aan de eisen zoals gesteld conform het Activiteitenbesluit.

De onderbouwing voor dit aspect is als een separate bijlage ingediend in het Omgevingsloket.

4.5 Energie

Als gevolg van de verandering zal het elektriciteitsverbruik en het aardgasverbruik toenemen. Gebaseerd op de recente jaarverbruiken van de huidige fabriek en de vergelijkbare productielijn van GOOPL is een inschatting gemaakt van de toename in het energieverbruik.

Door het management van Nestlé is besloten om de nieuwe sproeidroger van MALAMAAL elektrisch uit te voeren in plaats van aardgas gestookt. Deze elektrificatie van de sproeidroger is niet eenvoudig te realiseren. Na beoordeling van de technische oplossingen aangeboden door

marktpartijen is vastgesteld dat de oplossingen voldoen aan de technische processpecificaties. Naast een procesbeoordeling wordt er door Nestlé ook een financiële en 'groene' beoordeling uitgevoerd. Uit deze beoordelingen volgt een positief resultaat.

Tabel 4.2

Geschatte toename energieverbruik door de verandering

Energiestroom	Elektrische sproeidroger
Elektriciteit	Circa 10.000.000 kWh
Energie	36.000 GJ

4.5.1 Energiebesparing

Binnen de inrichting is een actief EEP in bedrijf. Maatregelen ter reductie van het energieverbruik worden jaarlijks gepland, uitgevoerd en geëvalueerd. Tevens is voor de inrichting een EED-onderzoek uitgevoerd en akkoord bevonden door RVO. Zie separate bijlage XIX in het Omgevingsloket. De nieuwbouw is eveneens getoetst aan de relevante erkende maatregelen energiebesparing. Formeel is deze lijst niet van toepassing voor dit type voedingsmiddelenbedrijf, desalniettemin is geïnteriseerd welke maatregelen gerealiseerd worden bij de nieuwbouw. Zie de beoordeling hiervan in bijlage XX, welke separaat is toegevoegd via het Omgevingsloket.

4.6 Bodem

4.6.1 Bodemrisicoanalyse

In het gebouw worden in diverse ruimten bodembedreigende activiteiten uitgevoerd. Te denken valt aan de opslag van bodemvreemde vloeistoffen in tanks, het overslaan van bulkvloeistof en gesloten proces. Voor deze activiteiten is bodemrisicoanalyse uitgevoerd aan de hand van de bodemrisicochecklist van de NRB 2012. Hieruit blijkt dat als gevolg van de getroffen maatregelen en voorzieningen sprake is van een verwaarloosbaar bodemrisico.

In de bijlagen bij deze aanvraag zijn thematekeningen voor het aspect bodem toegevoegd. Iedere tekening geeft een verdieping weer. Weergegeven zijn vier hoofdzones, oranje, blauw, groen en grijs. Per zone is aangegeven of het droog of een nat processtap betreft en voorzieningen er hoofdzakelijk zijn gerealiseerd. De nummers in de legenda en in de tekening corresponderen met bodemrisicoanalyse (separate bijlage, kolom A, titel locatie terrein). Deze activiteiten kunnen allemaal binnen de aangegeven zone worden uitgevoerd. Aanduidingen op de tekening gelden specifiek voor de betreffende locatie in de tekening en bijbehorende activiteit uit de bodemrisicoanalyse.

Zie de volgende thematekening in de bijlage voor het milieuaspect bodem:

- Bijlage III_thematekening bodembescherming_Begane2.pdf
- Bijlage III_thematekening bodembescherming_EERSTE.pdf
- Bijlage III_thematekening bodembescherming_TWEEDE.pdf
- Bijlage III_thematekening bodembescherming_DERDE.pdf
- Bijlage III_thematekening bodembescherming_VIERDE.pdf
- Bijlage III_thematekening bodembescherming_KELDER.pdf

De bodemrisicoanalyse is als een separate bijlage ingediend in het Omgevingsloket.

4.6.2 Nulsituatie bodem

Op het terrein van Nestlé zijn diverse verkennende bodemonderzoeken uitgevoerd, onder andere ten behoeve van diverse bouwwerkzaamheden. Op grond van artikel 4.3 lid 2 Regeling omgevingsrecht moet bij een IPPC-installatie (zijnde MALAMAAL) voorafgaand aan de start van de activiteiten (zijnde de productie van specialistische babyvoeding) een nulsituatieonderzoek uitgevoerd worden. Gelet op de geplande bouwwerkzaamheden en de wetenschap dat op het diepste punt de nulsituatie vastgelegd moet worden, is het voorafgaand aan de start van de *bouwwerkzaamheden*, en daarmee bijgevoegd aan deze aanvraag, niet mogelijk een nulsituatieonderzoek uit te voeren.

Het nulsituatie onderzoek wordt echter wel voorafgaand aan de start van de bodembedreigende activiteiten uitgevoerd. Alvorens te starten met deze werkzaamheden wordt de onderzoekstrategie afgestemd met het bevoegd gezag.

De betreffende verkennende onderzoeken zijn toegevoegd als separate bijlagen (XVII) in het Omgevingsloket.

4.7 Afvalstoffen

Via het proces komen hoofdzakelijk twee stromen met bedrijfsafvalstoffen vrij:

- Vloeibare afvalstoffen
- Vaste afvalstoffen

Vloeibare afvalstoffen

De vrijkomende vloeibare afvalstoffen is een waterig restproduct bestaande uit melk en wei. Deze afvalstroom wordt afgevoerd via een tankwagen welke via onder belading gevuld wordt via een vast punt aan de gevel. In de tabel in hoofdstuk 4.9 is opgeven wat de maximale vrijkomende hoeveelheid vloeibare afvalstof is op jaarbasis. Deze afvalstroom komt alleen vrij als er sprake is van een technisch mankement. Dit afvalproduct wordt als koeienvoer gebruikt door lokale boeren, waarmee een nuttige toepassing is gevonden voor deze afvalstroom.

Vaste afvalstoffen

Vrijkomende vaste afvalstoffen zijn in onderstaande tabel weergegeven en worden via de reguliere afvalstoffenstroom verwerkt. In de tabel in hoofdstuk 4.9 is overzicht opgenomen van de gecalculerde vrijkomende afvalstromen op jaarbasis. Het vrijkomende poederafval wordt ook als koeienvoer ingezet bij een aantal lokale boeren. Zie de toelichting in bijlage XVIII, welke separaat is bijgevoegd in het Omgevingsloket.

De afvoer van afvalstoffen is middels een thematekening in de bijlage inzichtelijk gemaakt.

4.8 Kader en kengetallen milieuaspecten

In onderstaande tabel zijn kwalitatieve en kwantitatieve gegevens opgenomen over de milieuaspecten die samenhangen met de aangevraagde verandering. De omvang van emissies, verbruiken en dergelijke kan worden afgelezen, maar ook de gedefinieerde richtlijnen waaraan wordt voldaan (bijvoorbeeld PGS-richtlijnen).

Tabel 4.3

Kengetallen milieuaspecten, interne richtlijnen en maatregelen

Aspect / onderdeel	Grootheid / eenheid / toelichting beschermingsniveau	Waarde
GELUID	Zie onderbouwing het akoestisch rapport	
Equivalent geluidniveau door geluidbronnen binnen de inrichting	$L_{Ar,LT}$ etmaalwaarde (dB(A))	Zie akoestisch rapport
Maximaal geluidniveau door geluidbronnen binnen de inrichting	L_{Amax} dB(a) dag/avond/nacht	70/65/60
LUCHTKWALITEIT		
Emissies productieproces	Alleen emissie van stof in de klasse >Algemeen stof= (sA) van de Nederlandse emissierichtlijnen	
	Concentratie stof na filterende voorziening van afgezogen luchtstromen (mg/Nm ³)	10
Stikstofoxiden en fijnstof	Emissies van stikstofoxiden en fijnstof dragen niet in betekende mate bij aan de concentraties in de buitenlucht.	
AFVALWATER		
	Kwaliteit afvalwater voldoet aan de normen die gesteld zijn aan de lozingen conform de vigerende vergunning	
	Totale debiet m ³ per etmaal	400
	Binnen de inrichting en middels het ontwerp van MALAMAAL wordt continue gewerkt aan de verdere vermindering van de afvalwaterstroom	
EXTERNE VEILIGHEID		
Koelinstallaties	Koelinstallatie wordt geleverd, geïnstalleerd en onderhouden conform Activiteitenbesluit, PGS 13 en Warenwetbesluit	
	Classificatie verblijfsruimte	C
	Classificatie opstelling	c
	Classificatie koelsysteem	Indirect (I.S.)
Koelmiddel en capaciteit	Totaal ammoniak (kg)	750 kg
Gevaarlijke stoffen in het proces (aangesloten middelen leidingen en pompen)	ADR 8 in emballage	Conform PGS 15
	Kaliumhydroxide (KOH 40%)	IBC max 1.000 kg
	Salpeterzuur (HNO ₃ 53%)	IBC max 1.000 liter
	Natronloog NaOH (33%)	IBC max 1.000 liter
	Ultrasil 78	IBC max 1.000 kg

Aspect / onderdeel	Grootheid / eenheid / toelichting beschermingsniveau	Waarde
	Ultrasil 69	IBC max 1.000 kg
	Ultrasil 67	IBC max 1.000 kg
ENERGIE		
Energieverbruik	Toename in GJ/jaar	36.000
Reductie energieverbruik	Binnen de inrichting is een actief EEP in bedr jf. Maatregelen ter reductie van het energieverbruik worden jaarlijks gepland, uitgevoerd en geëvalueerd	
WATER		
Waterverbruik	Onttrekking grondwater m ³ /jr	34.000
	Maximale jaarlijkse onttrekking m ³ conform vergunning	865.000
	Leidingwater m ³ /jr	Minimaal (alleen huishoudel jk)
BODEM		
Nulsituatie bodem	Rapport verkennend bodemonderzoek is bijgevoegd in de bijlage	
Opslag bodembedreigende stoffen	Zie bodemrisicoanalyse	
Bodembedreigende activiteiten	Zie bodemrisicoanalyse	
AFVALSTOFFEN		
Afval uit het proces	Afvalstoffen worden middels de bedrijfsinterne processen verwerkt en afgeleverd aan erkende verwerkers. Hiertoe is er binnen de inrichting een effectief systeem van afvalverwerking en inzameling opgesteld. Overeenkomstig BBT wordt vrijkomende procesafval (zowel vloeibaar als in poedervorm) ingezet als koeienvoer.	
Bedrijfsafvalstoffen	Vloeibaar afvalproduct	5 tankwagens per jaar
	Poeder (afvalproduct)	0,5m ³ per dag
	Papier, karton (Verpakkingsmateriaal)	2m ³ per dag
	Kunststoffen (Verpakkingsmateriaal)	2m ³ per dag
	Metaalafval (zoals blik en jerrycans)	4m ³ per dag

Bijlage I

Situatietekening

Separaat ingediend via het omgevingsloket met de volgende omschrijvingen:

- Bijlage I_2 Situatieschets
- BIJLAGE Ia1_Plattegrond Kelder
- BIJLAGE Ia2_Plattegrond Beganegrond
- BIJLAGE Ia3_Plattegrond Verdieping 2500
- BIJLAGE Ia4_Plattegrond Verdieping 5200
- BIJLAGE Ia5_Plattegrond Verdieping 9700
- BIJLAGE Ia6_Plattegrond Verdieping 14600
- BIJLAGE Ia7_Plattegrond Dak
- BIJLAGE Ia8_Terreinsituatie riolering

Bijlage II

Thematekening: veiligheid

Zie de separaat ingediende tekeningen in het omgevingsloket met de volgende omschrijvingen:

- Bijlage IIa11_thematekening veiligheid ammoniak.
- Bijlage IIa2_thematekening veiligheid ammoniak
- Bijlage IIb1_thematekening veiligheid Chemicaliën

Bijlage III

Thematekening: bodem

Zie de separaat ingediende tekeningen in het omgevingsloket met de volgende omschrijvingen:

- Bijlage III_thematekening bodembescherming_KELDER
- Bijlage III_thematekening bodembescherming_Begane2
- Bijlage III_thematekening bodembescherming_EERSTE
- Bijlage III_thematekening bodembescherming_TWEEDE
- Bijlage III_thematekening bodembescherming_DERDE
- Bijlage III_thematekening bodembescherming_VIERDE

Bijlage IV

Thematekening: afvalstromen

Deze tekening is komen te vervallen.

Bijlage V
Besluit milieueffectrapportage

Separaat ingediend via het OLO

Bijlage VI

Voortoets Wet natuurbescherming en AERIUS-berekening

Separaat ingediend via het OLO

Bijlage VII

Akoestisch onderzoek

Separaat ingediend via het OLO

Bijlage VIII

Onderbouwing externe veiligheid

Separaat ingediend via het OLO

Bijlage IX

Onderbouwing luchtkwaliteit

Separaat ingediend via het OLO

Bijlage X

IPPC / BBT-toets

Separaat ingediend via het OLO

Bijlage XI

Procedure management of change

Separaat ingediend via het OLO

Bijlage XII

Ruimtelijke motivering MALAMAAL

Separaat ingediend via het OLO

Bijlage XIII

Bodemrisicoanalyse

Separaat ingediend via het OLO

Bijlage XIV

MSDS opgeslagen stoffen in bovengrondse emballage

Separaat ingediend via het OLO